

AF26

Sensor de Absorbância de Canal Duplo



- Monitoramento de processo em linha em tempo real
- Monitoramento preciso de cor e mudanças de cor
- Tecnologia de absorbância de duplo canal independente da turbidez
- Manutenção extremamente baixa
- Compatível com limpeza SIP / CIP
- Vasta gama de diâmetros de linhas; conexões ao processo e materiais construtivos
- Acessórios para validação e rastreamento NIST

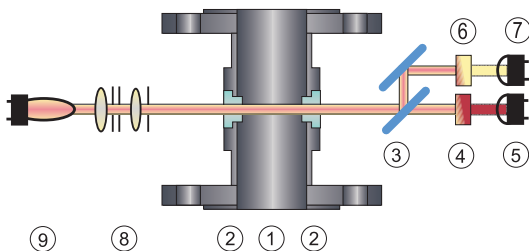
O sensor AF26 é um sensor de absorbância de duplo canal projetado para aplicações em linha. Ele mede com precisão cor e mudança de cor e pode ser utilizado em uma grande variedade de processos industriais, desde aplicações sanitárias com limpeza CIP/SIP até em aplicações industriais em alta pressão e alta temperatura.

O sensor AF26 utiliza luz em um range de 385 a 1000 nm em comprimento de ondas selecionado. Um feixe de luz precisamente definido e constante penetra o meio em processo.

O feixe de luz é dividido em dois feixes por um divisor de feixes e passa através de filtros de interferência específicos com comprimento de ondas dependente da aplicação.

A atenuação da intensidade de luz, causada pela absorbância e/ou espalhamento por substâncias dissolvidas ou não dissolvidas, é detectado por dois foto diodos de silicone hermeticamente selados. Esta tecnologia de absorbância em canal duplo compensa a turbidez em fluxo de processos e mesmo a menor presença de cor pode ser medida.

A janela óptica especial é feita de um único cristal de safira, oferecendo uma resistência superior a todos os meios abrasivos e corrosivos. O sensor AF26 está disponível para uma grande gama de diâmetros de linhas, de conexões ao processo e de materiais construtivos. Acessórios para validações e rastreáveis ao NIST asseguram absoluta confiança na medição. Opcionais para áreas classificadas também estão disponíveis.



Tipo AF26

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1 Corpo do Sensor | 5 Detetor 1 |
| 2 Janela | 6 Filtro 1 |
| 3 Divisor de Feixe | 7 Detetor 2 |
| 4 Filtro 2 | 8 Módulo óptico |
| | 9 Lâmpada |

Dados Técnicos

Sensor AF26



Material:

Corpo de medição feita em aço inoxidável SS 316 Ti, 1.4571 (padrão)

Materiais especiais:

SS 316L(1.4435), 1.4539, 1.4462, TFM 4215, Hastelloy® C4, Hastelloy® C22, Titânio, Tântalo, Monel®400, Inconel® 625, PP e outro sob consulta

Diâmetro da linha:

¼" a 8" , (DN 6 a DN 200)

Conexão ao processo:

Flange ASME, Flange DIN, Varivent, Flange JIS, Tri-Clamp, BBS-Clamp, Rosca NPT Fêmea, Rosca DIN ISO 228/1 G Fêmea, Conexão Sanitária (DIN 11851), e outras sob consulta

Gaxetas:

Viton®, EPDM (FDA), EPDM (USP Class VI) Kalrez®, Chemraz®, Fluoraz®, Buna (NBR), Silicone, Viton®,/FEP (FDA) e outras sob consulta

Janela óptica:

Pyrex®, Safira

Comprimento do passo óptico:

1 mm a 1000 mm

Pressão de trabalho:

10 mbar a 325 bar, (0,15 psi a 4713 psi) dependendo da conexão ao processo, do material e do projeto

Temperatura de trabalho:

Valores válidos somente com os materiais apropriados do corpo do sensor e das gaxetas. Sem congelamento no sensor
Permanente: 0 °C a +120 °C, (+32 °F a +248 °F)
Pico (15 min/dia): 0 °C a +150 °C, (+32 °F a +302 °F)

Temperatura ambiente:

Operação: 0 °C to +40 °C, (+32 °F a +104 °F)
(elevação ou redução da temperatura ambiente podem requerer restrições às temperaturas de operação acima mencionadas)
Transporte: -20 °C a +70 °C, (-4 °F a +158 °F)

Purga de ar:

Conectores padrão disponíveis

Fonte de Luz:

Lâmpada incandescente de tungstênio: 5,0 V C, 775 mA, vida útil típica de 3 a 5 anos

Comprimento de onda:

Específico para cada aplicação, de 385 nm - 1000 nm

Detetor:

Foto diodo de silicone, hermeticamente selado

Calibração:

Calibração básica em CU (Unidade de Concentração)

Range de medição:

Sensor específico
0 - 0,05 a 3 CU

Resolução:

< ± 0,05% do respectivo range de medição

Repetibilidade:

< ± 0,5% do respectivo range de medição

Linearidade:

Específica da aplicação, < ± 1% do respectivo range de medição

Proteção:

Todas as partes ópticas protegidas conforme IP65

Comprimento do cabo:

Padrão: 5, 10, 20, 35, 50m (16, 33, 66, 115, 164 pés)
Máximo: 250m, (820 pés)

Proteção do plugue de alimentação:

Conjunto de cabo ultra-shieldado especial
Conector em aço inoxidável rígido opcional

Certificados:

ISO 9001:2000, ATEX, FM, PED, CE, HPO

Aplicar com o Conversor C4000!

Opcionais



Corpos de medição para qualquer aplicação

Sensor AF26-HT

Modelo para alta temperatura

Permanente:

-20 °C a +240 °C, (-4 °F a +464 °F)

Periódico 15 min/dia:

-20 °C a +260 °C, (-4 °F a +500 °F)

Adaptador de Validação

Adaptador modular com filtro de validação específico da aplicação para verificação do sensor

Sensor AF26-EX e AF26-EX-HT

Versões à prova de chama Classificação ATEX e FM para segurança e confiabilidade em todas as áreas classificadas.

Relatório de aprovação: DMT ATEX E176, FMG J.I. 3013884 (favor contatar-nos para dados técnicos específico)